

# CONSEILS DE LECTURE POUR LES 5<sup>e</sup>

Ces listes vous sont proposées par les professeurs de lettres de Lycée franco-hellénique. Il s'agit de **simples conseils**, les livres ne seront pas étudiés en classe, mais ils ont été choisis en cohérence avec les programmes de l'Éducation Nationale pour les élèves curieux et qui ont envie de lire davantage (pendant l'été ou au cours de l'année).

L'important est de lire en langue française, n'hésitez pas à accompagner vos enfants pour qu'ils choisissent eux-mêmes des livres en bibliothèque ou dans des librairies françaises.

Dans la liste ci-dessous les classiques sont notés d'une étoile. Les autres livres relèvent de la littérature de jeunesse et sont en général plus faciles à lire.

## AVEC AUTRUI : FAMILLE, AMIS ET RÉSEAUX

- O. Charpentier, *Après la vague*
- C. Chartre, *Poil au nez*
- A. Dole, *A copier cent fois*

## HÉROS, HÉROÏNES ET HÉROÏSMES

- J. Wassermann, *L'or de Cajamalca*
- I. Périer, *Cinq histoires d'amour et de chevalerie*
- T. Lavachery, *Bjorn le Morphir*

## IMAGINER DES UNIVERS NOUVEAUX

- T. de Fombelle, *Céleste, ma planète*

- J. Villoro, *Le livre sauvage*
- J. Prévert, *Contes pour enfants pas sages*

## LE VOYAGE ET L'AVENTURE

- E. Fontenaille, *La dernière reine d'Ayiti*
- J. London, *Mission de confiance*
- A. Ponget, *Si Dieu le veut, inch'Allah*
- J. Verne, *Le rayon vert* (roman court) / *Voyage au centre la terre* / *Le tour du monde en 80 jours...\**

## L'ÊTRE HUMAIN EST-IL MAÎTRE DE LA NATURE ?

- R. Corenblit, *Le rire des baleines*
- XL. Petit, *Un monde sauvage*
- K. Aldany, *Les Mange-Forêts*